

Produttore  
**MARIONI**

Blockchain Address  
0xe60f3Af9f22C66f6c87316A55975a8E5E3Bc7c1  
d

Prodotto  
**Grace - Divano tre posti**

Blockchain Address  
0xCe4916e8F0C5B99153Dfced613042787fC33c  
Be1

Lotto  
I0202-23-I-00163-TL

Rif  
**I0202**

Blockchain Address  
0xB56ED620d50372520a2a6c16f4Eaa82b7d0E9824

Data di produzione  
22/03/2024

Url  
<https://www.marioni.it/mob/products/i0202-grace-three-seater-sofa/trackit/78>



## Descrizione

Grace è un divano tre posti caratterizzato da linee morbide e sinuose ed una fascia metallica. Versatile nella collocazione e adatto a diversi ambienti. E' possibile dare spazio alla creatività selezionando materiali, texture, fantasie e colori differenti. Nell'ampia e comoda cuscinatura di seduta e schienale è possibile rintracciare gli indicatori dell'artigianalità della lavorazione: cuciture di livello sartoriale, solida struttura in legno, imbottitura confortevole.

## Specifiche Tecniche

Struttura: in legno imbottita in poliuretano espanso a quote differenziate rivestito accoppiato con resinato.

Seduta: in poliuretano espanso.

Schienali: in poliuretano espanso con falda in termo legato.

Molleggio: seduta con cinghie elastiche.

## Caratteristiche

Dimensioni: h.78x200x102 cm

Peso netto: 65 Kg

## Lancio Produzione

31/01/2024 - 31/01/2024

Per ogni prodotto realizzato viene seguita una precisa procedura che è riportata sul Manuale della Qualità dato che l'impresa è certificata Iso 9001-2015. Le specifiche sono definite in fase di ordine e le caratteristiche si possono ritrovare nelle Schede Prodotto, disponibili sul sito [www.marioni.it](http://www.marioni.it).

Ogni anno un ente terzo verifica il rispetto delle procedure interne e monitora e valuta il mantenimento degli obiettivi aziendali.

Dopo il lancio in produzione il sistema genera dei Mandati che vengono consegnati al Direttore di Produzione. Oltre ai Mandati vengono create automaticamente delle Proposte d'ordine a Fornitore che l'Ufficio Acquisti gestisce in base a parametri quali: giacenze di magazzino, minimi di ordine, scorte minime di magazzino, ecc.

A seconda delle collezioni e linee vi sono differenti fasi di lavorazione.

## Controlli durante la produzione

Ogni Resp. Reparto coordina e controlla il lavoro degli operatori in modo da garantire:

- la corretta esecuzione delle Istruzioni di Lavoro e Controllo;
- la verifica sullo stato di avanzamento dei lavori in modo da controllare che tutti gli articoli in programmazione siano stati prodotti e abbiano superato tutte le fasi di lavorazione.

Per noi la qualità e la sostenibilità sono da sempre delle priorità aziendali.

Tutto il nostro personale è quotidianamente impegnato nel rispetto dei più alti standard qualitativi e di servizio. Lampade, complementi d'arredo, imbottiti e mobili esclusivi, sebbene interamente realizzati a mano con cura artigianale, devono sottostare ai più stringenti stress test e garantire comunque le proprie prestazioni nel tempo.

La partecipazione attiva e costante a bandi di R&S, di Internazionalizzazione e Digitalizzazione sia a livello regionale, nazionale ed europeo è conferma del nostro impegno sul miglioramento continuo delle performances e sulla collaborazione con altri partner della filiera territoriale toscana.

Blockchain Address: 0xA8842Fb0B59f1A9a891958883231fb5f0EF567a0

## Fine Processo

22/03/2024 - 22/03/2024

Prima del confezionamento e dell'imballaggio ogni prodotto, la cui conformità è garantita dal sistema di autocontrollo previsto dalla norma ISO 9001-2015, viene sempre sottoposto ad una serie di check finali le cui modalità sono in funzione del tipo di manufatto.

Il nostro personale è opportunamente addestrato e qualificato a tale scopo. L'attuazione ed i risultati del Controllo della produzione sono sottoposti periodicamente a verifica da parte del Responsabile della Qualità mediante i seguenti strumenti:

1. Verifiche Ispettive Interne
2. Gestione Non Conformità

Periodicamente vengono svolte indagini a campione ed analisi dei dati relativi alla gestione delle Non Conformità riscontrate su processo/prodotto finito. Da tale analisi possono scaturire richieste di Azioni Correttive o Preventive.

Ma la relazione con il committente non termina con la spedizione del prodotto. La storia dell'azienda è così ricca di esperienze personali e valori umani che la rendono unica nel suo genere. Il rapporto che nasce tra il cliente ed il nostro team creativo va al di là della semplice fornitura, sfociando spesso in un positivo e continuo scambio di idee stimolanti e proposte innovative: una visione che fa emergere Marioni nel variegato panorama imprenditoriale italiano.

L'adozione di un comportamento socialmente responsabile, monitorando e rispondendo alle aspettative economiche ed ambientali di tutti, centra anche l'obiettivo di conseguire un vantaggio competitivo. Un prodotto, infatti, non è apprezzato unicamente per le caratteristiche qualitative esteriori o funzionali; il suo valore è stimato in gran parte per le caratteristiche non materiali, quali i servizi di personalizzazione, l'immagine ed infine la storia del prodotto stesso.

## SOSTENIBILITÀ

Marioni è un'azienda a conduzione familiare, giunta alla terza generazione, e persegue, assieme ai propri interessi commerciali, una missione culturale ed ecologica. L'attenzione all'ambiente si esprime in ogni azione compiuta e si manifesta nel modo in cui i prodotti Marioni vengono sviluppati e realizzati, nell'acquisizione delle materie prime e nell'organizzazione della filiera produttiva. Economia circolare & Trasparenza Marioni utilizza materiali diversi per le proprie collezioni e la sostenibilità è al centro di ogni scelta. Per ridurre l'impatto sull'ambiente, Marioni sta lavorando intensamente per sostituire tutte le materie prime con quelle riciclate ove possibile. Prossimamente i nostri clienti saranno in grado di prendere le proprie decisioni di acquisto sulla base di informazioni dettagliate su dove e come è stato fabbricato un prodotto e quali materiali sono stati utilizzati. Marioni si impegna fin da ora a supportare l'acquirente durante tutto il suo ciclo di vita, garantendone il più lungo utilizzo possibile e facilitandone il riciclo e lo smaltimento. Con il Dlgs 116/2020 che recepisce le direttive UE sui rifiuti, è stato introdotto l'obbligo dall'01/01/2023 di etichettatura ambientale degli imballaggi. In base a quanto indicato nella normativa Decisione 97/129/CE le minime informazioni da riportare sugli imballaggi sono:

- Tipologia di imballaggio: scatola, ecc
- Identificazione del materiale: codifica alfanumerica identificativa.
- Famiglia del materiale di riferimento: carta, plastica, ecc. e l'indicazione sul tipo di raccolta.

Maggiori informazioni sono disponibili al link

<https://www.marioni.it/pdf/Sostenibilita%20-%20Sustainability.pdf>

## FASI PRECEDENTI

### 03\_LAVORAZIONE METALLO

In azienda utilizziamo principalmente per la realizzazione delle nostre collezioni l'ottone ma possiamo lavorare anche l'acciaio ed il rame a seconda delle richieste del committente.

Partendo dai disegni esecutivi la prima fase per la predisposizione delle strutture è il taglio dei componenti ai quali poi si aggiunge il loro assemblaggio. La saldatura è il procedimento che permette l'unione fisico/chimica di due giunti mediante la fusione degli stessi, o tramite metallo d'apporto. La saldatura realizza un collegamento permanente che si differenzia da altri sistemi di giunzione (rivettatura od avvitatura ad esempio) che non realizzano la continuità del materiale.

Il passaggio successivo è la pulimentatura, trattamento professionale di superfici metalliche per renderle adatte a processi quali, ad esempio la verniciatura o la cromatura/nichelatura.

La lavorazione è eseguita mediante macchine o attrezzature specifiche, ricorrendo, quando necessario, a sostanze ausiliarie, ad esempio le paste abrasive o detergenti liquidi. Le macchine, genericamente chiamate "pulimentatrici" e le attrezzature (dischi, spazzole, ecc.) o i materiali (sabbia, buratti, ecc.) sono diverse a seconda della specifica lavorazione di pulimentatura che si deve eseguire nonché il tipo di superficie o impiego del manufatto.

Per ottenere la corretta finitura estetica di un metallo si utilizza la deposizione elettrochimica in appositi bagni galvanici, E' un processo che permette di ricoprire un metallo con un sottile strato di un altro metallo sfruttando la deposizione elettrolitica. Lo spessore dello strato coprente può variare da 1 a circa 10  $\mu\text{m}$ .

Questo trattamento viene solitamente sfruttato per proteggere le strutture metalliche dalla corrosione, ma ha anche scopo decorativo.

Tutti i nostri manufatti dopo il trattamento galvanico vengono poi verniciati con lacca trasparente e passati in forno a 100°C per la stabilizzazione della protezione. Questo permette di garantire nel tempo la durabilità delle finiture anche in ambienti umidi e salini.

### 06\_LAVORAZIONE IMBOTTITI

Nella produzione di imbottiti artigianali si usano semplici attrezzature come le forbici, macchine da cucire tradizionali e pistole pneumatiche per il fissaggio dei tessuti. Nel passato i materiali erano prevalentemente naturali (crine, paglia, lana, piuma, ecc.) che sono stati ultimamente sostituiti da altri prodotti più performanti e durevoli come le schiume poliuretaniche, il dacron ed i resinati. Ne esistono di diverse tipologie e densità per garantire il corretto confort e permettere il mantenimento delle forme originali. Per dare sostegno alle imbottiture ci serviamo di particolari cinghie che vanno tirate e inchiodate incrociandole tra di loro. All'occorrenza fanno da ulteriore supporto anche apposite molle in acciaio, le cui basi vengono cucite sulle cinghie e collegate tra loro in un ordine prestabilito, formando una sorta di griglia. Una volta terminata l'imbottitura del fusto si procede con il rivestimento. Realizzate le sagome, che seguono minuziosamente le forme di ogni parte del divano o della poltrona, si esegue il taglio del tessuto finale. Se la stoffa presenta dei decori o dei disegni, questi vanno centrati ed adeguatamente accoppiati durante il taglio, per una buona riuscita estetica del lavoro. Alcuni dei nostri imbottiti possono essere realizzati anche

con il sistema "sfoderabile", che dà la possibilità di poter rimuovere il rivestimento per lavarlo in caso di macchie o danneggiamenti.

Blockchain Address: 0xA8842Fb0B59f1A9a891958883231fb5f0EF567a0